Combitherm

Thermohauben

°COMBITHERM

Sicherer Transport und Lagerung von temperaturempfindlichen Gütern

Insbesondere in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie ist die Einhaltung spezifischer Temperaturanforderungen sowohl beim Transport als auch bei der Lagerung unerlässlich, um die Kühlkette aufrechtzuerhalten und die Waren in optimalem Zustand ankommen zu lassen.

Combitherm Thermohauben sind eine effektive Lösung, wenn die Ware ohne den Einsatz von Strom oder anderer Energie vor Temperaturschwankungen oder Verschmutzungen aus der Umgebung geschützt werden muss.

Qualität von innen nach außen

Combitherm Thermohauben wurden mit dem Fokus auf Qualität und Haltbarkeit entwickelt. Die Thermolösungen beruhen auf einer mehrschichtigen Konstruktion aus effektiver Polywool-Isolierung mit spiralförmigen Polyester-Lochfasern und einer Auswahl an Folien zur Temperaturstabilisierung von z. B. Lebensmitteln, Pharmaprodukten, Chemikalien, Kosmetika und Farben sowie für den Transport per Lkw, Flugzeug und Schiff.

Spürbare Vorteile

- Isolierung aus 78 % rPET-Fasern
- Sichere und einfache Aufrechterhaltung der Kühlkette
- Effektiver Schutz gegen Umgebungstemperaturschwankungen
- Temperaturstabilisierung von einigen Stunden bis zu mehreren Tagen
- Hygienisch und einfach zu säubern
- Leicht, flexibel und einfach zu handhaben
- Option für lebensmittelzugelassene Folien
- Eine hohe Reflexion von Kälte, Hitze und Sonnenlicht optimiert die Temperaturstabilisierung

POLYWOOL® ISOLIERUNG
78%
RECYCLING FASERN

Mehr Infos hier
de.combitherm.dk

COMBITHERM

Kundenspezifische lösungen

Individuelles Design und hohe Flexibilität sorgen für einen einfachen Schutz temperaturempfindlicher Güter und bietet zusätzliche Isolierfähigkeit.

Zu den Thermohaubenlösungen von Combitherm gehören auch Fassabdeckungen, Überrollkäfigabdeckungen, Palettenabdeckungen und Luftfrachtabdeckungen.

Alle Arten von Thermohauben können je nach kundenspezifischen Anforderungen und Bedürfnissen in den unterschiedlichsten Größen, Folienarten und Isolationsstärken hergestellt werden.

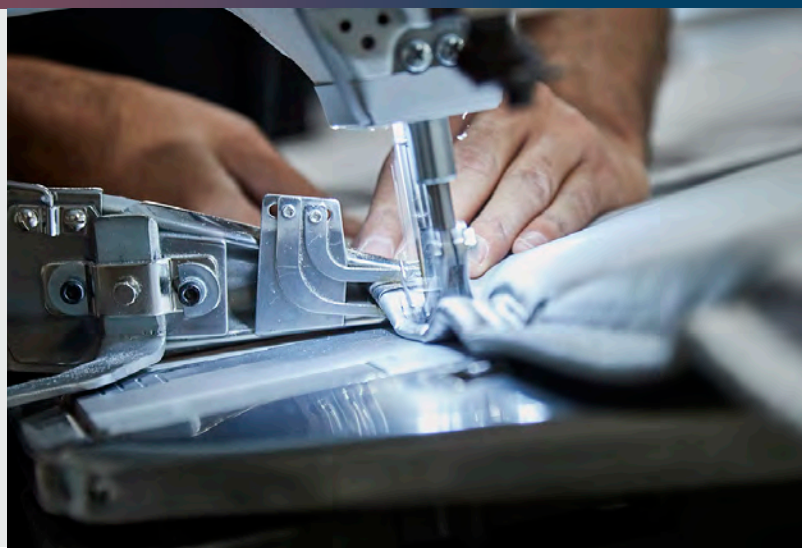
Der Umwelt zuliebe

Eine kompromisslose Materialauswahl und ein bewährtes Design sorgen dafür, dass Combitherm Thermohauben eine lange Lebensdauer haben und immer wieder verwendet werden können.

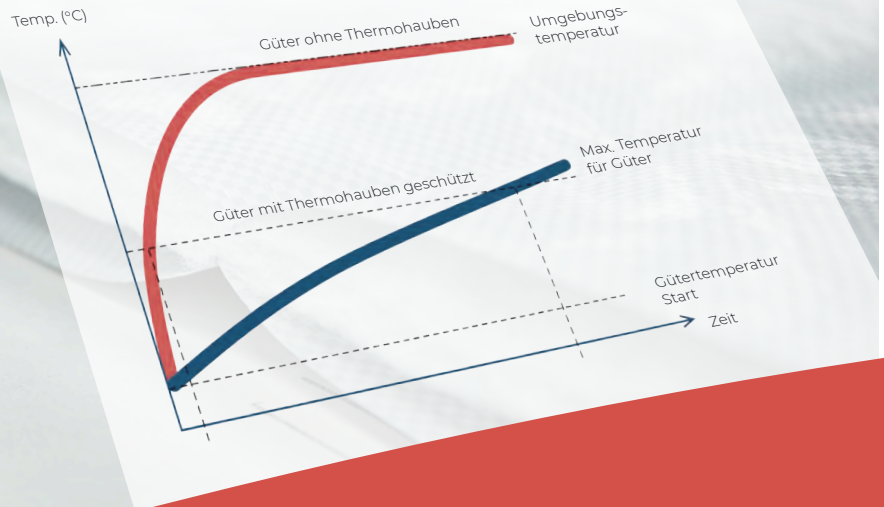
Die Polywool-Isolierung, die zu 78 % aus recycelten Fasern besteht, trägt zur Steigerung der Nachhaltigkeit bei und insgesamt macht die effektive Isolierfähigkeit die Thermohauben zu einer wirtschaftlichen Alternative zu aktiven Kühlgeräten.

Technical specifications

Dreilagiger Aufbau aus:
Innen- und Außenfolie: Metallisiert oder PP (polypropylene) oder PE (polyethylene), mit 0,5 % UV-Zusatz oder TEX-PUR: 75 % PES (Polyester), 25 % PU (Polyurethan)
Polywool-Isolierung: PET (Polyesterfaser),
mit bis zu 78 % rPET, 120–540 g/m²
Farbe: Metallisiert: Silber, PP: Naturweiß und Silbergrau, PE: Grau oder Weiß, TEX-PUR: Silbergrau



Getestet von der Dänisches Technologieinstitut – kontaktieren Sie uns für Testergebnisse Dokumentation.



Im Zusammenhang mit dem Transport von Arzneimitteln arbeiten wir nach dem GDP (Good Distribution Practice), einem strengen Regelwerk, bei dem wir jederzeit dokumentieren müssen, dass wir während des gesamten Transportverlaufs die Anforderungen bezüglich der korrekten Temperatur erfüllen.

Hanne Reher, DHL

Temperature matters

Combitherm A/S
Industrivej 6
DK-8653 Them

T: +45 8684 7366
info@combitherm.dk
www.combitherm.dk